

**BOLETÍN TÉCNICO INFORMATIVO**

Fecha de la

Creación:

02/10/2009

Fecha de la

Actualización:

26/04/2011

Edición:02

Pág:4

CIRCULAR INFORMACIÓN PARA:

- Uso exclusivo para Representantes
- Representante, Puestos de Servicio
- Representante, Puesto de Servicio y Clientes
- Disponible en el Sitio Marcopolo

ACCIONES NECESARIAS:

- Informativo
- Requiere acciones inmediatas
- Acciones conforme la ocurrencia

ASUNTO:**Manutención y limpieza de la válvula guillotina del baño**

Le informamos que en el caso de que ocurra un bloqueo en el funcionamiento de la válvula guillotina, debe ser seguido el procedimiento de manutención y limpieza, de acuerdo con lo que está descrito abajo.

01 – Desmontaje de la Válvula:

1.1 – Retire la válvula de guillotina del vehículo observando la instalación original de las mangueras.

1.2 – Fije la válvula en una bancada e inicie el desmontaje por los tornillos M6 (01) y también por el 4,8 x 32 auto roscador (18) que une la placa superior (02) con la placa inferior (03).

1.3 – Retire el guía de la lámina (04) los resortes (06) y la guillotina (05).

1.4 – Para retirar el sellado de la guillotina (07), saque los dos tornillos soberbios (08), cabeza Phillips, que fijan el flanje superior (09) con la placa superior (02).

02 – Desmontaje del Cilindro Neumático:

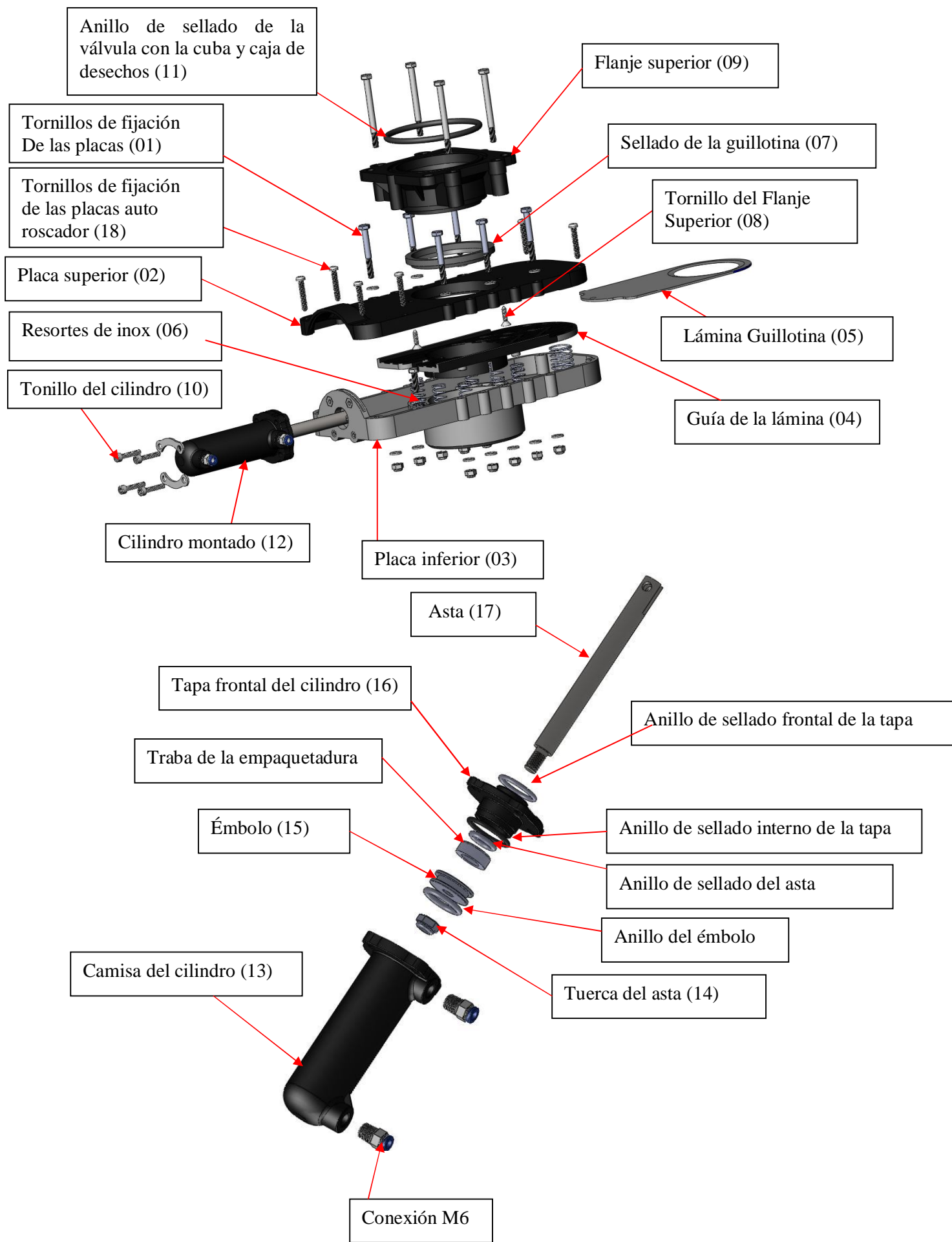
- 2.1 – Retire el tornillo (10) que fija el cilindro (12) en la base inferior (03).
- 2.2 – Retire el cilindro (12) y en seguida retire la tapa frontal (16) junto con el asta (17) y el émbolo (15) y los sellados del cilindro.
- 2.3 – Para sustituir el sellado interno de la tapa (16), debe ser retirado el émbolo (15) y en seguida retirada el asta (17) por el lado frontal de la tapa.
- 2.4 – Es necesaria la retirada de la traba de la empaquetadura para hacer la sustitución del anillo de sellado.

03 – Limpieza de los Componentes:

- 3.1 – Retire todos los residuos acumulados entre los componentes de la válvula con cuidado para no dañar las piezas.
- 3.2 – Lave bien los componentes de la válvula guillotina con agua caliente y jabón neutro.
- 3.3 – Para hacer la limpieza de la camisa del cilindro (13), el operador debe tener una atención mayor para no rayar la pared interna del mismo, pues si ocurre eso, ocasionará vaciamiento en el cambio del émbolo (15).

04 – Montaje:

- 4.1 – Sustituya cuidadosamente el reparo.
- 4.2 – Lubrique con grasa a base de grafito el guía de la lámina (04), la lámina guillotina (05), y el asta (17) en la camisa del cilindro (13) utilice grasa azul.
- 4.3 – Para montar el sellado de la guillotina (07) junto a la placa superior (02), aplique una fina capa de cola (silicona o sika) y recoloque el flanje superior (09) y sus tornillos (08).
- 4.4 – Sustituya el émbolo (15) o su anillo, fijándolo junto al asta (17) con la tuerca (14) y monte el cilindro neumático con la tapa frontal (16). **OBS: Coloque la tapa del cilindro por el lado de la rosca del asta, nunca por el lado del corte.**
- 4.5 – Monte el cilindro neumático junto a la placa inferior (03) y apriete los tornillos del cilindro (10).
- 4.6 – Prosiga con el montaje de la válvula, observando el encaje de los resortes (06) en su alojamiento superior en el guía de la lámina (04) y en la parte inferior, en la placa inferior (03).
- 4.7 – Recoloque y apriete los tornillos (01) que unen los flanges (02 y 03).
- 4.8 – Pruebe el funcionamiento de la válvula con mucho cuidado antes de montarla en el coche, tenga mucho cuidado para no dejar las manos o cualquier objeto en la abertura de la lámina, basta aplicar 4 kgf de presión en las conexiones para la prueba en la bancada.
- 4.9 – Reinstale la válvula en el coche y repita la prueba del funcionamiento del sistema.
- 5.0 – Este procedimiento sirve para todos los modelos de válvulas guillotina Schumacher.



**CUIDADO: RIESGO DE ACCIDENTE CORTANTE SI ES MANOSEADO
CON LA RED DE AIRE CONECTADA.**

Atentamente



Sérgio L. Cornelli

Depto. de Asistencia Técnica

Elaborado por:	Aprobado por:
	Sérgio L. Cornelli
	Coordinador de Asistencia Técnica